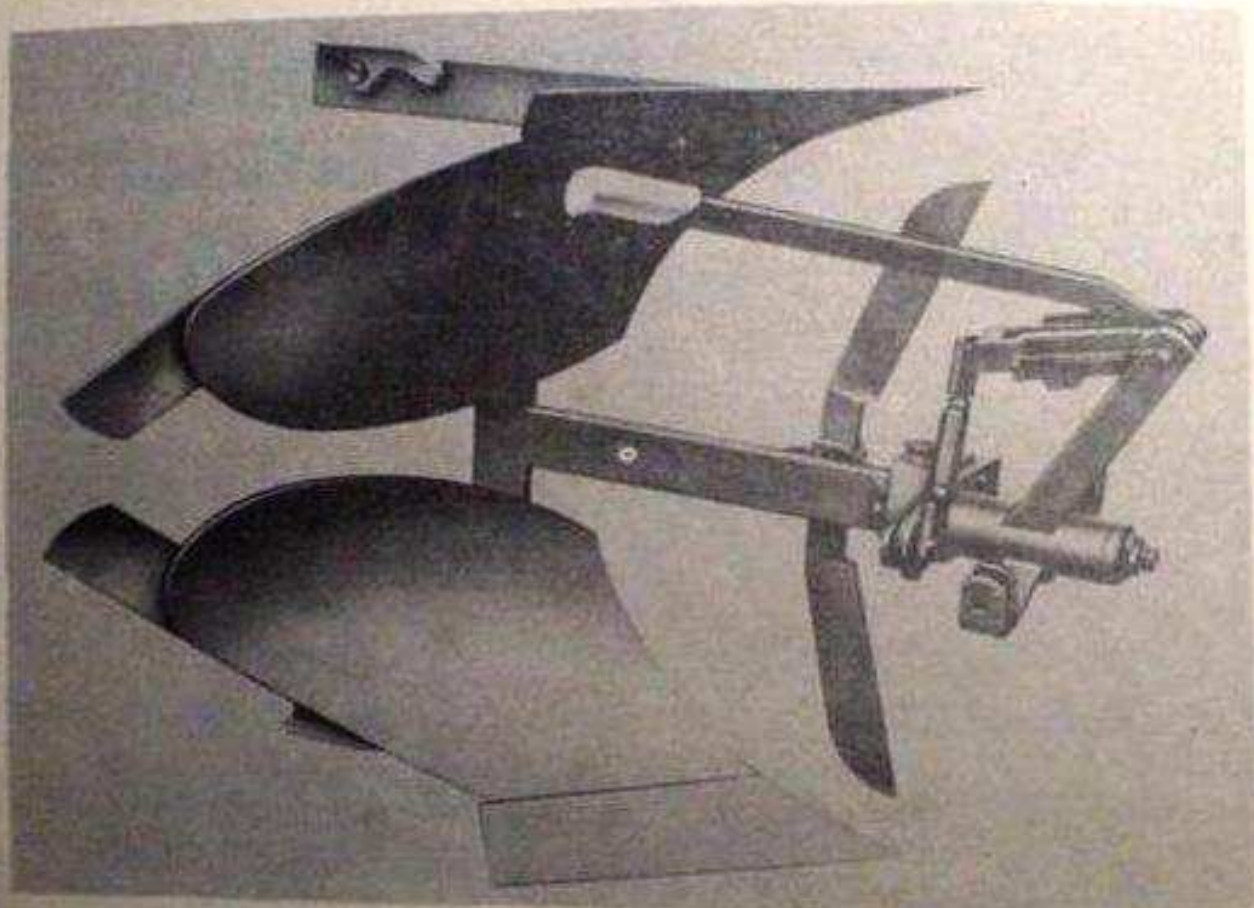


**JEDNORADLIČNÝ
OBOUSTRANNÝ PLOUH
APO – 701**

AGROZET ROUDNICE, k. p.

ROUDNICE N. L. - ČSSR

1988



OBSAH

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	5
II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE	6
III. TECHNICKÝ POPIS STROJE	7
IV. PŘIPOJENÍ A PŘÍPRAVA PLUHU	8
V. SMÁZOVÁNÍ A VYHOVŘÁVÁNÍ PLUHU	9
VI. TECHNIKA VLASTNÍ ORBY	10
VII. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ	11
VIII. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADĚNÍ	12
IX. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE	14

SEZNAM SOUČÁSTÍ

1. Rám a stojánek	17
2. Řadlice zadní P 25-11	21
3. Řadlice zadní levá P 25-11-L	23

Pluh APC-701 je jednoradličný oboustranný pluh. Je určen k agregaci s traktorem MT 8-070 a jeho modifikacemi.

Slouží ke zpracování malých a větších mechanizací těžko přístupných pozemků do měrného odporu 60 kPa a k orbě ve sklenicích, sadech a zahradách.

Otočné provedení pluhu umožňuje kvalitní orbou od jednoho okraje pozemku.

OBCHODNĚ TECHNICKÉ INFORMACE

- 1/ Tyto stroje se objednávají v Obchodně technických provozech koncernových obchodních organizací Agrozet.
- 2/ Náhradní díly se prodávají v Agrozetu, k.o.o., Olomouc, Farského 772/41, tel. 32867, dálnopis 66607.
- 3/ Poradenskou službu, předprodejní servis a opravy v záruční lhůtě zajišťují oddělení technického servisu jednotlivých OTE Agrozetu, k.o.o.
- 4/ Právním podkladem každé reklamace je reklamační protokol řádně vyplněný před započatím opravy.

I. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Délka pluhu	1 090 mm
Šířka pluhu	700 mm
Výška pluhu	800 mm
Pracovní záběr pluhu	25 cm
Pracovní hloubka	18 cm
Počet pracovních orgánů	1 (pravý, levý)
Hmotnost pluhu	67 kg \pm 5 %
Hmotnost pluhu s příslušenstvím	72 kg \pm 5 %
Výkon pluhu	0,053 ha/h
Přepavní rychlost	15 km/h
Pracovní rychlost	3 km/h
Výška pod rám	350 mm
Tahový prostředek	M 8 - 070
Svahová dostupnost	6°

II. VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ STROJE

1. Pracovní orgány:

Radlice P 25 - 11	1 ks
Radlice P 25 - 11 levé	1 ks
Nožové krojidlo oboustranné	1 ks

2. Náhradní díly a příslušenství dodávané se strojem:

Ostří 532-0-4030-016-8	1 ks
Ostří levé 532-0-4030-058-8	1 ks
Katalog APO-701	1 ks
Technické osvětlení	1 ks

Toto příslušenství je zahrnuto v ceně stroje.

III. TECHNICKÝ POPIS

1. Stojánek s otočným zařízením

Slouží k připojení pluhu k tříbodovému závěsu traktoru. Ve stojánku je náboj opatřený kluznými ložisky KU, ve kterých je uložen otočný šep s otočným ramenem. Na stojánku je upevněn otáčecí mechanismus pluhu s ruční ovládací pákou otáčení. Součástí otáčecího mechanismu je délkově stavitelné táhlo s pravolevou maticí, které je spojeno s šepem na otočném rameni. Přestavováním délky tohoto táhla se seřizuje příčná rovina pluhu při orbě. Ve spodní části stojánku je nařoubován dorazový šroub, který slouží k předání části svislé síly od pluhu na traktor.

2. Otočné rameno

sestavá z desky a otočného šepu, kterým je otočné rameno upevněno ve stojánku pluhu. V desce jsou oválné otvory, které umožňují příčné nastavení drážku rámu, čímž lze měnit velikost záběru pluhu. V drážku rámu je náboj pro uchycení rámu pluhu.

3. Rám pluhu

je vyroben z ploché oceli a tvoří s pevnými slupicemi jeden celek. V přední části rámu je přivařen náboj pro připojení rámu a patky k uchycení dorazových šroubů, které slouží k vyrazení výkyvného pohybu pluhu. Na rámu je přivařen drážek pro připojení nožového krojidla.

4. Pracovní orgány

Pluh je vybaven jednou pravou a jednou levou radlicí typu P 25-11. Každá radlice má stavitelnou patku pluhu s pere. Před radlicemi je umístěno oboustranné nožové krojidlo.

IV. PŘIPOJENÍ A PŘEPRAVA PLUHU

1. Před připojením pluhu k traktoru je nutno na sadní část traktoru zespodu přiřroubovat dvěma šrouby M 12 listovou pružinu. Tato pružina je příslušenstvím tříbodového závěsu traktoru, na traktoru není však našroubována - je pouze přikládána. Opatrně nacouváme s traktorem k přední části pluhu, nasuneme spodní táhla tříbodového závěsu traktoru mezi spodní oka stojánku pluhu a propojíme je s čepy, které zajistíme pojistkou. Potom obdobně připojíme pluh k horní vspěře tříbodového závěsu traktoru.
2. Délku horní vspěry tříbodového závěsu sešroubojeme na minimum, aby byla zaručena transportní světlost pluhu.
3. Dorazové šrouby na patkách rámu vyšroubojeme a zajistíme tak, aby pluh neměl žádný boční výkyv.
4. Před vyjetím na pole je třeba skontrolovat, zda jsou všechny spojovací součásti dotaženy, zajištěny a nejsou-li poškozeny. Při přepravě je nutné dbát všech pravidel bezpečnostní techniky, zvláště při otáčení a couvání.
5. Odpojování pluhu provádíme opačným postupem než jeho připojování, přičemž nejprve spustíme pluh na zem.

V. SEŘÍZOVÁNÍ A VYROVNÁVÁNÍ PLUHU

1. SEŘÍZENÍ BOČNÍHO VÝKYVU A PODÉLNÉ ROVINY PLUHU

Po příjezdu na pole uvolníme dorazové šrouby na patkách rámu pluhu tak, aby byl umožněn výkyv pluhu ± 5 cm - měřeno na patce plazu. Prodloužíme horní vspěru tříbodového závěsu tak, aby nosník rámu byl vodorovně s povrchem pozemku.

2. SEŘÍZENÍ PŘÍČNÉ ROVINY PLUHU

Po vyoraní první brásky pořadované hloubky seřídíme délkově stavitelné táhlo s pravouhloúhlovou maticí tak, aby slupice rámu pluhu byla kolmo k rovině pozemku.

3. SEŘÍZENÍ ZÁBĚRU PLUHU

Povolíme tři šrouby, které spojují desku s čepy s otočným ramenem a posuneme otočné rameno vzhledem k desce tak, aby záběr radlice pluhu byl 25 cm a šrouby utáhneme. Velikost záběru je ovlivněna hloubkou vyorané brásky. Při změně hloubky orby je nutno přestavit velikost záběru pluhu.

4. SEŘÍZENÍ VELIKOSTI SVISLÉ SÍLY PŘENÁŠENÉ Z PLUHU NA TRAKTOR

Vyšroubováním dorazového šroubu ve spodní části stojánku, který při orbě tlačí na listovou pružinu na traktoru se zvětšuje síla přenášená na traktor a tím se zmenšuje prokluz sadních kol traktoru. Současně se tím však zhoršuje zahlubování pluhu. Proto vyšroubováváme dorazový šroub jen tak, aby zahlubování pluhu nebylo zhoršeno.

5. SEŘÍZENÍ PATEK PLAZŮ

Patky plazů seřizujeme tak, aby pravá i levá radlice pluhu oraly stejně hluboko, přičemž se snažíme, aby sadní hrana patky byla co nejbližší k sadní hraně pluhu.

VI. TECHNIKA VLASTNÍ ORBY

Po příjezdu na pole provedeme seřízení pluhu dle odst. V. Orbu začínáme od kraje posezku, přičemž skývu klopíme k jeho okraji. Na svažitých posezích začínáme orat na vyšší straně pole tak, aby skýva byla klopena proti svahu a tím se eliminovala půdní eroze a aby traktor jel v brázdě s menším sklonem. Na konci každé brázdě otočíme pluh.

Otáčení pluhu

Otáčení pluhu provádíme ruční pákou z místa řidiče. Zatažením za páku dojde k odjištění pluhu a dalším pohybem páky směrem k traktoru se pluh pootočí o 90° . Následným zatažením páky směrem od traktoru se dokončí otočení pluhu a pluh se v této poloze zajistí. V praxi je nutné udělit v první fázi otáčení pluhu vyšší kinetickou energii, kterou dojde k překonání "mrtvé" polohy pluhu, která je při 90° pootočení pluhu. Při razantnějším zatažení za páku v první fázi otáčení není již nutné páku tlačit zpět - otáčení se dokončí kinetickou energií pluhu. Ovládání otáčení provádíme s citou, tak, aby pluh do nové polohy zapadl bez ráků.

Důležitá upozornění:

Je zakázáno provádět kruhovou orbu a ostré obraty se zatraceným pluhem. Dochází tím k přetěžování stroje a hrozí deformace některých jeho dílů.

VII. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

1. Pluh vniká příliš hluboko do půdy:

- pluh není podélně vyrovnán, nutno prodloužit horní vspěru tříbodového závěsu traktoru

2. Pluh vniká špatně do půdy:

- pluh není podélně vyrovnán, nutno ukrátit horní vspěru tříbodového závěsu traktoru
- otupené čepele - vyostřit nebo nahradit novými
- dorazový šroub ve spodní části stojánku je příliš vyšroubován - dle potřeby zašroubovat

3. Pravá a levá radlice pluhu má nestejnou hloubku orby:

- patky plazů obou radlic jsou nestejně seřizeny - nutno seřídít

4. Ilo brázdý není rovnoběžné s povrchem pole, radlice špatně klopi:

- špatné příčné seřizování pluhu - seřídít délku stavitelného táhla s pravolevou maticí tak, aby slupice rámu pluhu byla při orbě kolmá k rovině posezku.

5. Proklus traktoru je neúměrně velký:

- velikost záběru pluhu (radlice) je velká - nutno posunout otočné rameno vzhledem k desce tak, aby záběr pluhu byl menší, viz bod 3., odst. V.
- dorazový šroub ve spodní části stojánku je příliš zašroubován - dle potřeby vyšroubovat
- ostří radlic je otupeno - nutno vyostřit.

VIII. ÚDRŽBA, OPRAVY A USKLADNĚNÍ

1. PŘED ÚDRŽBA PLUHU

Před zahájením provozu pluhu sejmeme z pracovních ploch odhrnovačel, snímatelný lak. Údržba pluhu sestává z mazání, dotahování spojovacích součástí, sledování opotřebení exponovaných dílů, event. doplňkové seřízení pro různé druhy půd.

Pluh je opatřen jednou maznicí, která je umístěna na náboji stojánku. Toto mazací místo mažeme jednou týdně tukem K 3. Ostatní pohyblivé součásti spojené čepy a šrouby táhla mažeme denně olejem. Pracovní plochy radlic po skončení orby očistíme a nakonzervujeme.

2. USKLADNĚNÍ PLUHU

Po skončení orbní sezóny očistíme celý pluh, dotáhneme všechny spoje a promážeme je. Včetně konzervace pracovních ploch radlic. Pluh uskladňujeme pod přístřeškem.

3. RENOVACE ČEPELÍ

Při orbě se pluhové čepelí tupí. Pluh má větší tažný odpor, zvyšují se náklady na pohonné hmoty a kvalita orby neodpovídá agrotechnickým požadavkům. Proto musíme čepelí renovovat.

a/ Před kovářím zahřejeme opatrně čepelí rovnoměrně po celé délce břitu. Při zahřívání musíme čepelí postavit vertikálně do ohně, přičemž zadní část čepelí nedoporučujeme silně zahřívát. Má-li čepelí temně červenou až šarvencoranžovou barvu, začínáme kovat. Začíná-li temně červená barva mizet, musíme kovářství neprodleně přerušit, znovu čepelí

ohnát do temně červeného odstínu a potom teprve můžeme kování dokončit.

- b/ Po kování zakalíme čepel na šířku 7 - 8 cm u špičky a 2 - 3 cm u zadního konce. Kalíme ve vodě zahřáté na 30 až 40°C, protože při kalení ve chladné vodě se mohou objevit trhlinky. Čepel musíme spouštět do vody kolmo po špičce. Pro popouštění zahříváme čepel na teplotu 200 až 500°C a necháme volně ochladnout.
- c/ Břit čepel brousíme v jednom směru od povrchu čepel, až docílíme břit silný 0,5 mm. Renovace čepelů se provádí pouze v odborné dílně, kde musí být použity ochranné pomůcky předepsané na pracovišti.
- d/ Piaz zakalujeme na délku 7 až 10 cm od zadního konce.

IX. ZÁKLADNÍ PRAVIDLA BEZPEČNOSTI PRÁCE

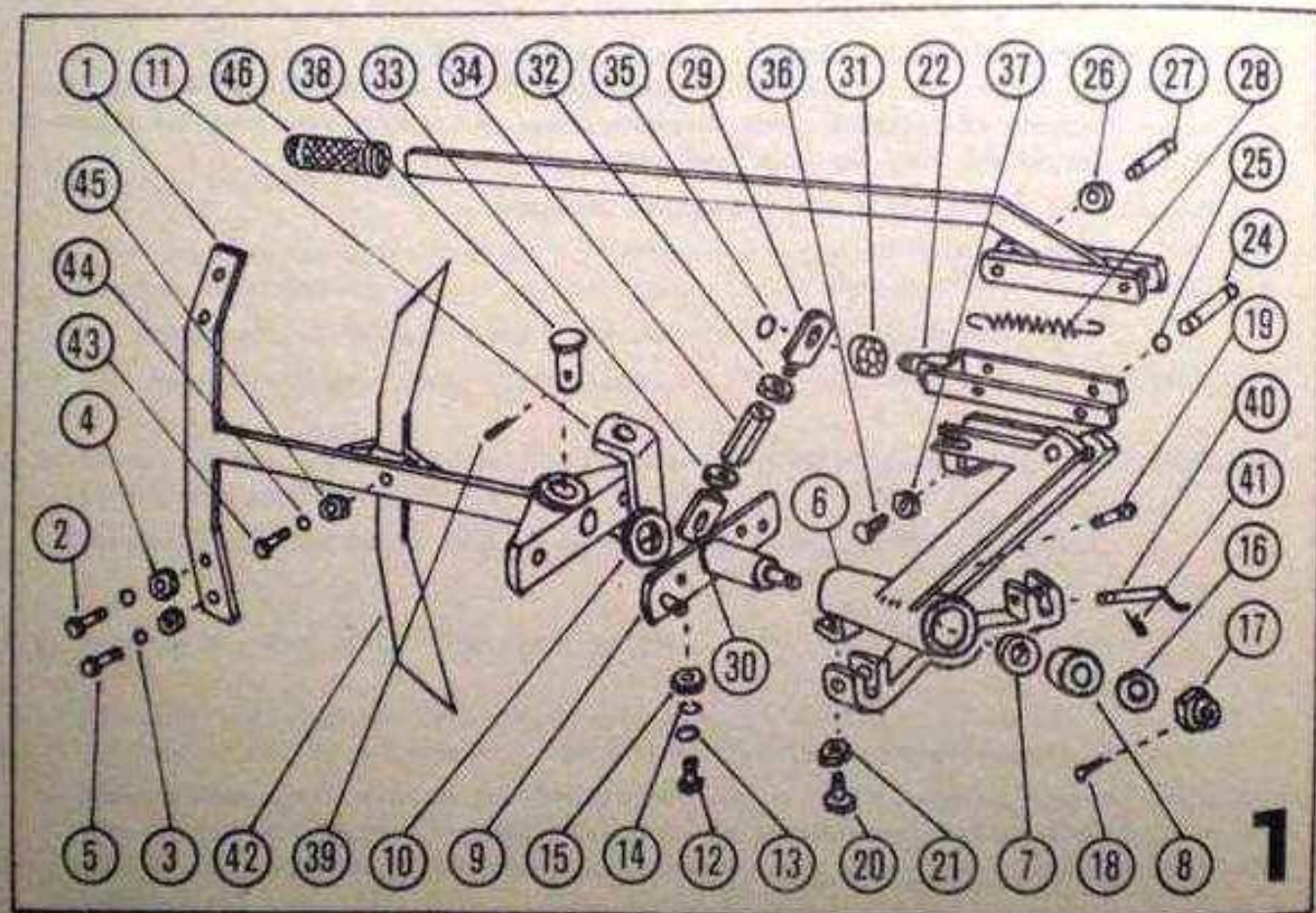
1. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PRÁČE S PLOHEM

- a/ Práce s pluhem mohou provádět jen ty osoby, které jsou dokonale seznámeny s obsluhou traktoru a seřizováním pluhu, jeho ovládáním a základními pravidly bezpečnosti práce.
- b/ Při seřizování, údržbě a podobných pracích musí být pluh spuštěn na zem.
- c/ Před započatím přepravy nebo orby je třeba se přesvědčit nejsou-li v blízkosti nějaké osoby.
- d/ Během orby a zejména při otáčení pluhu je zakázáno přibližovat se k pluhu. Během orby je zakázáno opouštět traktor.
- e/ Odpojovat pluh lze jen na takovém terénu, který zajistí jeho stabilitu.

2. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY PO KOMUNIKACÍCH

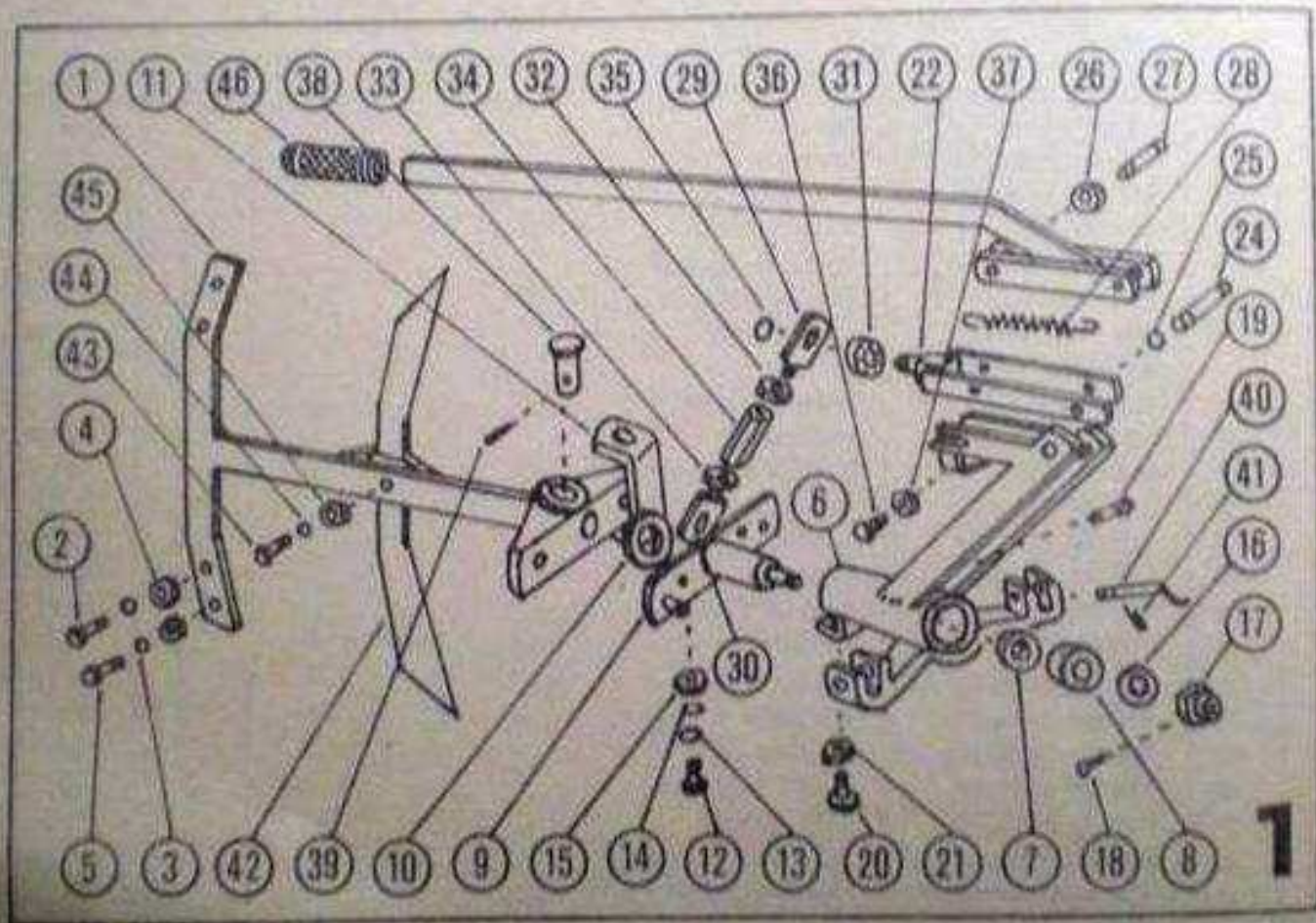
- a/ Maximální přepravní rychlost traktoru s pluhem na dobrých silnicích je 15 km/h. Na silnicích s horším povrchem a v polním terénu jezdíme rychlostí úměrně nižší.
- b/ Pluh nesmíme přepravovat za snížené viditelnosti a v době zvýšeného provozu na silnicích. Bezpodmínečně je nutno dodržovat dopravní značky, zakazující vjezd traktoru na silnici. Při přepravě je zakázáno vozit na pluhu nebo za ním táhnout přidavné kulturní nářadí apod.

- o/ Pluh musí být seřízen do přepravní polohy - radlice pro orbu vpravo musí být dole. Délka horní vspěry tříbodového závěsu musí být sešroubována na minimum, aby byla zaručena transportní světlost pluhu. Dorasové šrouby na patkách rámu musí být vyšroubovány a sejištěny tak, aby pluh neměl žádný boční výkyv.
- 1/ Obaluhra stroje musí mít u sebe "Technické osvědčení".

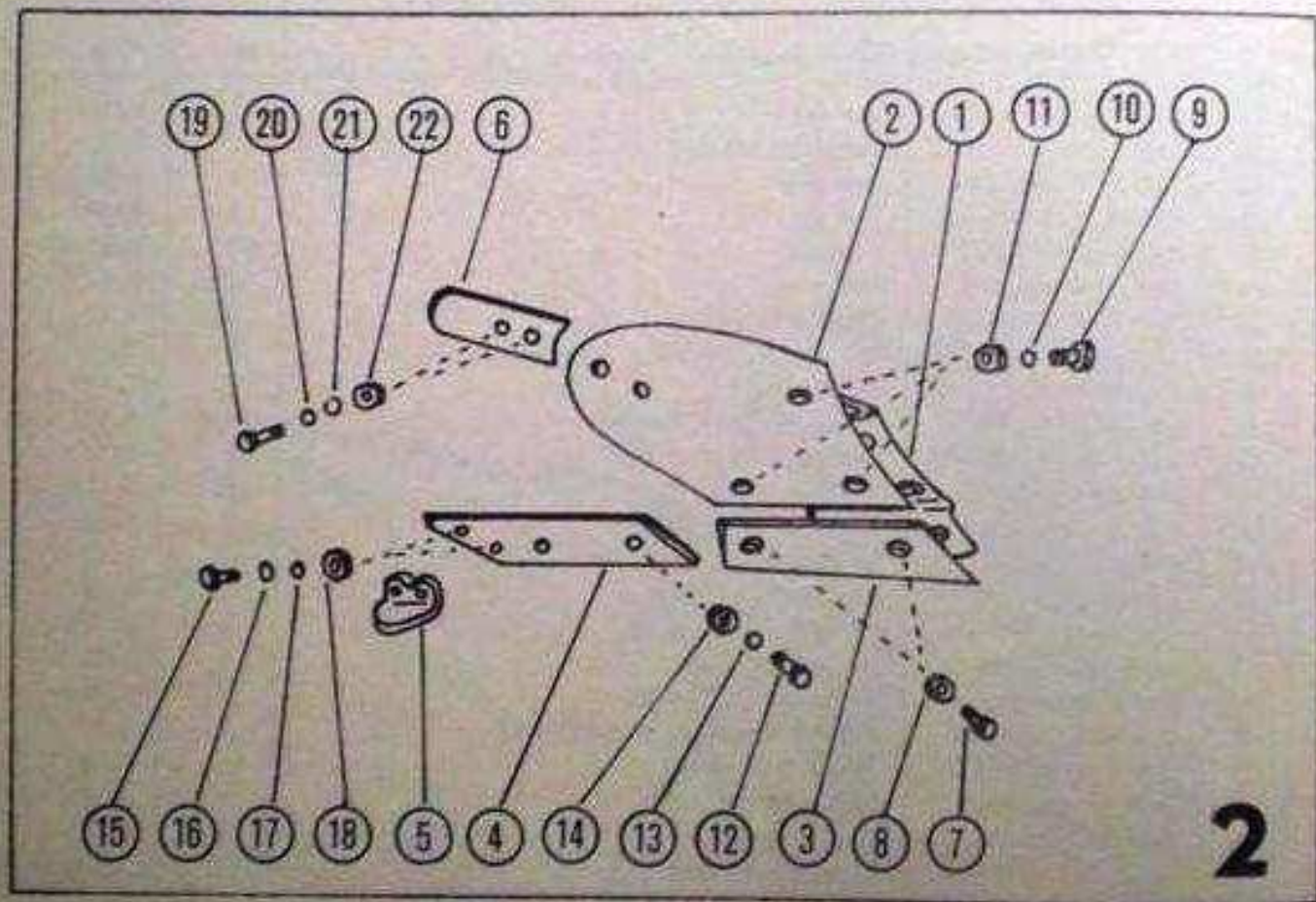


1. RÁM A STOJÁNEK

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
1	532-9-1237-218-7	Rám	1	11,2
2	532-0-9016-072-7	Šroub M 16 x 55	2	0,1
3	ČSN 02 1740.05	Podložka 16	4	0,006
4	ČSN 02 1401.25	Matice M 16	4	0,03
5	532-0-9016-066-7	Šroub M 16 x 65	2	0,13
6	532-9-8046-014-7	Stojánek svař.	1	4,7
7	ČSN 02 2952.2	Kroužek 50	2	0,005
8	KU 4530	Pouzdro	2	0,1
9	532-9-1532-017-7	Deska s šepy	1	3,5
10	532-0-9220-172-7	Podložka	1	0,008
11	532-9-1542-012-7	Otočné rameno úplné	1	1,1
12	ČSN 02 1103.50	Šroub M 10 x 35	3	0,03
13	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	3	0,004
14	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	3	0,001
15	ČSN 02 1601.00	Matice M 10	3	0,01
16	532-0-9220-169-7	Podložka	1	0,15
17	ČSN 02 1411.20	Matice M 24 x 2	1	0,12
18	ČSN 02 1781.00	Závlaška 5 x 45	1	0,007
19	ČSN 02 7421	Hlavice KM 8 x 1	1	0,003
20	ČSN 02 1303.06	Šroub M 10 x 50	1	0,03
21	ČSN 02 1601.00	Matice M 10	1	0,01
22	532-9-8032-060-7	Páka otáčení úplná	1	0,5
23	532-9-8032-059-7	Vypínací páka svař.	1	2,1

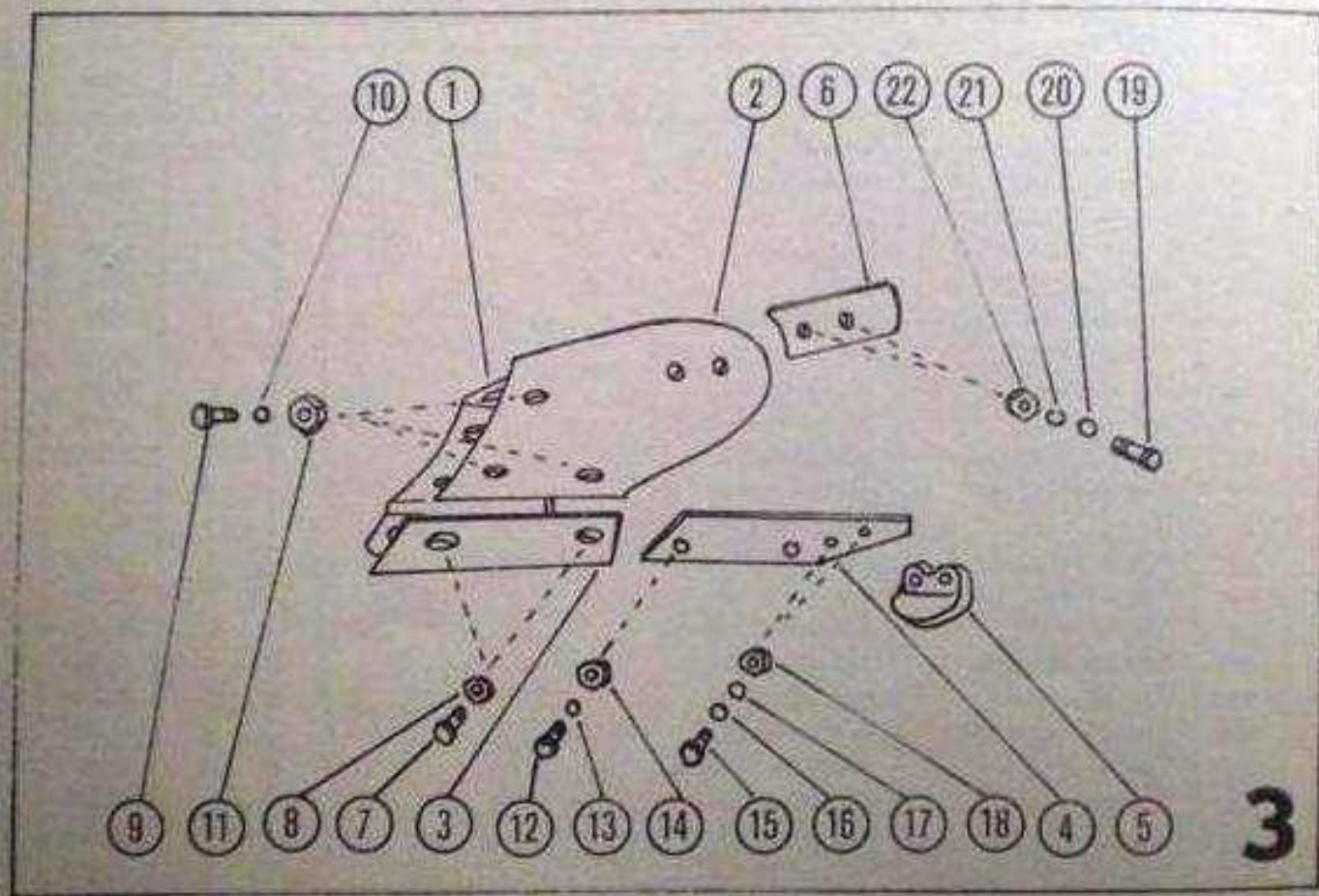


B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
24	532-0-9312-047-7	Čep I.	1	0,15
25	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 18	2	0,001
26	532-0-9520-304-7	Pouzdro	2	0,02
27	532-0-9312-048-7	Čep II.	1	0,09
28	532-0-9746-061-7	Průžina	2	0,05
29	532-9-8016-064-7	Oko svař.	1	0,13
30	532-9-8016-065-7	Oko svař. levé	1	0,13
31	ČSN 02 3515	Ložisko AS 12 řada B provedení 1	2	0,05
32	ČSN 02 1403.20	Matice M 12	1	0,01
33	532-0-9125-028-7	Matice M 12 - levá	1	0,01
34	532-0-8033-013-7	Matice M 12	1	0,1
35	ČSN 02 2925.2	Kroužek 12	2	0,001
36	ČSN 02 1303.00	Šroub M 12 x 50	2	0,05
37	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
38	532-9-9311-131-7	Čep svař.	1	0,32
39	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	1	0,008
40	532-9-1843-034-7	Čep svař.	2	0,1
41	532-0-9246-903-7	Pojistka 3,15 x 55	2	0,008
42	532-0-4050-020-7	Nožové krojidlo oboustranné	1	2,5
43	ČSN 02 1101-55	Šroub M 12 x 40	1	0,05
44	ČSN 02 1740.05	Podložka 12	1	0,002
45	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	1	0,01
46	PVC	Rukojeť vnitřní Ø 22	1	0,033



2. RADLIČE ZADNÍ P-25-11

B.č.	Číslo dílce	Název dílce	ks	Váha
-	532-9-4069-115-7	Radlice zadní P-25-11	1	19,87
1	532-0-4055-069-7	Těleso radlice	1	8,0
2	532-0-4040-163-7	Odhřnovačka	1	6,28
3	532-0-4030-016-8	Ostří	1	2,3
4	532-0-4030-097-7	Plaz pravý	1	1,95
5	532-0-4055-063-7	Patka	1	1,15
6	532-0-4040-152-7	Křídlo pravé	1	0,85
7	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	2	0,03
8	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
9	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 35	3	0,03
10	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	3	0,002
11	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	3	0,01
12	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
13	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	1	0,002
14	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	1	0,01
15	ČSN 02 1326	Šroub M 12 x 40	2	0,03
16	ČSN 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
17	ČSN 02 1740.00	Podložka 12	2	0,002
18	ČSN 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
19	ČSN 02 1326	Šroub M 10 x 30	2	0,01
20	ČSN 02 1702.10	Podložka 10,5	2	0,004
21	ČSN 02 1740.00	Podložka 10	2	0,001
22	ČSN 02 1601.00	Matice M 10	2	0,01



3. RADLIČEK SADNÍ LEVÁ P-25-11-L

M.č.	Číslo dílce	Název dílce	km	Yáha
-	532-9-4069-117-7	Radlice sadní levá P-25-11-L	1	19,87
1	532-0-4055-070-7	Těleso radlice levé	1	8,0
2	532-0-4040-164-7	Odhruvovačka levá	1	6,28
3	532-0-4030-058-8	Outří levé	1	2,3
4	532-0-4030-098-7	Flas levý	1	1,95
5	532-0-4055-062-7	Paška levá	1	1,15
6	532-0-4040-153-7	Křídlo levé	1	0,85
7	ŠNH 02 1326	Šroub M 12 x 35	2	0,03
8	ŠNH 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
9	ŠNH 02 1326	Šroub M 12 x 35	3	0,03
10	ŠNH 02 1740.00	Podložka 12	3	0,002
11	ŠNH 02 1601.00	Matice M 12	3	0,01
12	ŠNH 02 1326	Šroub M 12 x 40	1	0,03
13	ŠNH 02 1740.00	Podložka 12	1	0,002
14	ŠNH 02 1601.00	Matice M 12	1	0,01
15	ŠNH 02 1326	Šroub M 12 x 40	2	0,03
16	ŠNH 02 1721.00	Podložka 14	2	0,005
17	ŠNH 02 1740.00	Podložka 12	2	0,002
18	ŠNH 02 1601.00	Matice M 12	2	0,01
19	ŠNH 02 1326	Šroub M 10 x 30	2	0,01
20	ŠNH 02 1702.10	Podložka 10,5	2	0,001
21	ŠNH 02 1740.00	Podložka 10	2	0,01
22	ŠNH 02 1601.00	Matice M 10	2	0,01

VYDALA:

OBCHODNĚ TECHNICKÁ SLUŽBA, AGROZET ROUDNICE k. p. — 413 22 ROUDNICE N. L.

TELEFON 2801-8, 3231-7 — TELEX 0184 372